

Masterstudiengang Paper Science and Technology - Papiertechnik und biobasierte Faserwerkstoffe (M.Sc.)

Teilzeitstudien- und Prüfungsplan (8 Semester - Studienbeginn Wintersemester)

| Legende | | | | | | | | | | | | Semester | | | | | | | | | |
|---|---|--------------------|-----------------|--------------|-------------|------------|------|--------|----------|--------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|----|----|--|
| Bewertungssystem: | St = Standard (benotet); bnb = bestanden/nicht bestanden | Prüfungsleistungen | | | | | Kurs | | | gesamt | Die Zuordnung der Prüfungen zu Semestern hat empfehlenden Charakter. | | | | | | | | | | |
| Prüfungsform: | s = schriftlich; m = mündlich; SF = Sonderform; f = fakultativ, Th = Thesis | Fachprüfung | Studienleistung | Prüfungsform | Dauer (min) | Gewichtung | SWS | Status | Lehrform | | Arbeitsaufwand pro Semester (CP) | | | | | | | | | | |
| Dauer: | Dauer der Prüfung in min (optional) | | | | | | | | | | | CP | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. | |
| Gewichtung: | Bei Kursen = Gewichtung der Prüfungsnote für die Modulnote Bei Modulen = Gewichtung der Modulnote für die Gesamtnote | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SWS: | Semesterwochenstunden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Status: | o = obligatorisch; f = fakultativ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Lehrform: | V=Vorlesung; S=Seminar; Ü=Übung; GÜ=Gruppenübung; HÜ=Hörsaalübung; T=Tutorium; PK=Projektkurs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP: | Kreditpunkte | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TUCa-Nr. und Zuordnung von CP zu Modulbausteinen haben informativen Charakter. Die Anrechnung der CPs erfolgt nach Abschluss des Moduls. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pflichtbereich | | | | | | | | | | | | 56 | 16 | 16 | 10 | 14 | | | | | |
| 07-08-0304 | Chemische Technologie des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe I | St | m | | | 3 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0015-vl | Chemische Technologie des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe I | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0015-ue | Chemische Technologie des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe I | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0314 | Chemisches Praktikum: Papier und biobasierte Faserwerkstoffe I | St | m | | | 2 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0314-pr | Chemisches Praktikum: Papier und biobasierte Faserwerkstoffe I | | | | | 2 | o | P | | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5050 | Grenzflächenverfahrenstechnik | St | m | | | 2 | o | X | | | 4 | | | | 4 | | | | | | |
| 16-15-5050-vl | Grenzflächenverfahrenstechnik | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-5190 | Papierprüfung | St | m | | | 2 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 16-16-5190-vl | Papierprüfung | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-3204 | Praktikum Papierprüfung | St | SF | | | 2 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 16-16-3204-tt | Praktikum Papierprüfung | | | | | 2 | o | P | | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-3054 | Prozesse der Papier- und Fasertechnik | St | m | | | 2 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 16-16-3054-vl | Prozesse der Papier- und Fasertechnik | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-98-3054 | Transportphänomene | St | m | | | 4 | o | X | | | 6 | | | 6 | | | | | | | |
| 16-98-3054-vl | Transportphänomene | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-98-3054-ue | Transportphänomene | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0305 | Chemische Technologie des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe II | St | m | | | 3 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0016-vl | Chemische Technologie des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe II | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0016-ue | Chemische Technologie des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe II | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-3114 | Praktikum Papiertechnik | St | SF | | | 2 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 16-16-3114-tt | Praktikum Papiertechnik | | | | | 2 | o | P | | | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0315 | Chemisches Praktikum: Papier und biobasierte Faserwerkstoffe II | St | m | | | 2 | o | X | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0315-pr | Chemisches Praktikum: Papier und biobasierte Faserwerkstoffe II | | | | | 2 | o | P | | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-3134 | Recycling und Aufbereitung des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe | St | m | | | 2 | o | X | | | 4 | | | 4 | | | | | | | |
| 16-16-3134-vl | Recycling und Aufbereitung des Papiers und biobasierter Faserwerkstoffe | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| Katalog | Advanced Research Project | St | SF | | | 6 | o | X | | | 6 | | | 6 | | | | | | | |
| | Advanced Research Project | | | | | 6 | o | T | | | | | | | | | | | | | |
| 10-30-1000 | Struktur und Funktion der Pflanzen | St | s | | | 2 | o | X | | | 4 | | | 4 | | | | | | | |
| 10-30-1000-vl | Struktur und Funktion der Pflanzen | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| Wahlpflichtbereich III (Fächer aus Natur- und Ingenieurwissenschaft für Papiertechnik) | | | | | | | | | | | | 16 | | | | | 12 | 4 | | | |
| 16-11-5060 | Aerodynamik II | St | m | | | 3 | f | X | | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-11-5060-vl | Aerodynamik II | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5140 | Aktorwerkstoffe und -prinzipien | St | m | | | 2 | f | X | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-26-5140-vl | Aktorwerkstoffe und -prinzipien | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-10-5190 | Aktuatorik in der Prozessautomatisierung verfahrenstechnischer Anlagen | St | m | | | 2 | f | X | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-10-5190-vl | Aktuatorik in der Prozessautomatisierung verfahrenstechnischer Anlagen | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-98-3034 | Analyse und Synthese technischer Systeme | St | s | | | 4 | f | X | | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-98-3034-vl | Analyse und Synthese technischer Systeme | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-98-3034-ue | Analyse und Synthese technischer Systeme | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 16-14-5060 | Analytische Methoden der Wärmeübertragung | St | m | | | 2 | f | X | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-14-5060-vl | Analytische Methoden der Wärmeübertragung | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5040 | Angewandte Strukturoptimierung | St | m | | | 3 | f | X | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-19-5040-vl | Angewandte Strukturoptimierung | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5040-ue | Angewandte Strukturoptimierung | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 16-21-5030 | Arbeits- und Prozessorganisation | St | s | | | 3 | f | X | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-21-5030-vl | Arbeits- und Prozessorganisation | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-21-5030-ue | Arbeits- und Prozessorganisation | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 16-21-5020 | Arbeitswissenschaft | St | s | | | 6 | f | X | | | 8 | | | | | | | | | | |
| 16-21-5020-vl | Arbeitswissenschaft | | | | | 4 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-21-5020-ue | Arbeitswissenschaft | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 16-09-5030 | Automatisierung der Fertigung | St | s | | | 2 | f | X | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-09-5030-vl | Automatisierung der Fertigung | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-03-5030 | Berechnungsmethoden im Bereich Verbrennungskraftmaschinen I | St | s | | | 2 | f | X | | | 2 | | | | | | | | | | |
| 16-03-5030-vl | Berechnungsmethoden im Bereich Verbrennungskraftmaschinen I | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-03-5030-ue | Berechnungsmethoden im Bereich Verbrennungskraftmaschinen I | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |
| 16-03-5040 | Berechnungsmethoden im Bereich Verbrennungskraftmaschinen II | St | s | | | 2 | f | X | | | 2 | | | | | | | | | | |
| 16-03-5040-vl | Berechnungsmethoden im Bereich Verbrennungskraftmaschinen II | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | | |
| 16-03-5040-ue | Berechnungsmethoden im Bereich Verbrennungskraftmaschinen II | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | | |

Masterstudiengang Paper Science and Technology - Papiertechnik und biobasierte Faserwerkstoffe (M.Sc.)

Teilzeitstudien- und Prüfungsplan (8 Semester - Studienbeginn Wintersemester)

| Legende | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------|-----------------|--------------|-------------|------------|------|--------|----------|--------|--|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Bewertungssystem: | St = Standard (benotet); bnb = bestanden/nicht bestanden | Prüfungsleistungen | | | | | Kurs | | | gesamt | Semester | | | | | | | | | |
| Prüfungsform: | s = schriftlich; m = mündlich; SF = Sonderform; f = fakultativ, Th = Thesis | Fachprüfung | Studienleistung | Prüfungsform | Dauer (min) | Gewichtung | SWS | Status | Lehrform | | Die Zuordnung der Prüfungen zu Semestern hat empfehlenden Charakter. | | | | | | | | | |
| Dauer: | Dauer der Prüfung in min (optional) | | | | | | | | | | | Arbeitsaufwand pro Semester (CP) | | | | | | | | |
| Gewichtung: | Bei Kursen = Gewichtung der Prüfungsnote für die Modulnote Bei Modulen = Gewichtung der Modulnote für die Gesamtnote | | | | | | | | | | | CP | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
| SWS: | Semesterwochenstunden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Status: | o = obligatorisch; f = fakultativ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Lehrform: | V=Vorlesung; S=Seminar; Ü=Übung; GÜ=Gruppenübung; HÜ=Hörsaalübung; T=Tutorium; PK=Projektkurs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP: | Kreditpunkte | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TUCaN-Nr. und Zuordnung von CP zu Modulbausteinen haben informativen Charakter. Die Anrechnung der CPs erfolgt nach Abschluss des Moduls. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5040 | Betriebsfestigkeit | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-26-5040-vl | Betriebsfestigkeit | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-09-5050 | Betriebswirtschaft für Ingenieure | St | | s | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-09-5050-vl | Betriebswirtschaft für Ingenieure | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-10-5230 | Biofluidmechanik | St | | f | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-10-5230-vl | Biofluidmechanik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5180 | Digitale Bildbearbeitung in der Messtechnik | St | | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-13-5180-vl | Digitale Bildbearbeitung in der Messtechnik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5180-ue | Digitale Bildbearbeitung in der Messtechnik | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5030 | Digitale Drucktechnologien | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-17-5030-vl | Digitale Drucktechnologien | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-15-3 | Dynamik und Regelung verfahrenstechnischer Systeme | St | | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-15-3-vl | Dynamik und Regelung verfahrenstechnischer Systeme | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-15-3-ue | Dynamik und Regelung verfahrenstechnischer Systeme | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0310 | Einführung in die Makromolekulare Chemie I | St | | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0001-vl | Einführung in die Makromolekulare Chemie I | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0001-ue | Einführung in die Makromolekulare Chemie I | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0313 | Einführung in die Makromolekulare Chemie II | St | | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0003-vl | Einführung in die Makromolekulare Chemie II | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0003-ue | Einführung in die Makromolekulare Chemie II | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5090 | Einführung in die Quantenmechanik und Spektroskopie | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-13-5090-vl | Einführung in die Quantenmechanik und Spektroskopie | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5080 | Energiemethoden der Mechanik | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-61-5080-vl | Energiemethoden der Mechanik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-20-5010 | Energiesysteme I (Klassische Energiesysteme) | St | | s | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-20-5010-vl | Energiesysteme I (Klassische Energiesysteme) | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-20-5020 | Energiesysteme II (Regenerative Energiesysteme) | St | | s | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-20-5020-vl | Energiesysteme II (Regenerative Energiesysteme) | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-20-5030 | Energiesysteme III (Emissionsfreie Kraftwerkstechnologien) | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-20-5030-vl | Energiesysteme III (Emissionsfreie Kraftwerkstechnologien) | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-21-5130 | Ergonomie im Arbeitsschutz | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-21-5130-vl | Ergonomie im Arbeitsschutz | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-27-5020 | Fahrdynamik und Fahrkomfort | St | | f | | | 3 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | |
| 16-27-5020-vl | Fahrdynamik und Fahrkomfort | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-11-5190 | Fahrzeugaerodynamik | St | | s | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-11-5190-vl | Fahrzeugaerodynamik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5020 | Farbwiedergabe in den Medien | St | | m | | | 3 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | |
| 16-17-5020-vl | Farbwiedergabe in den Medien | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5150 | Fertigungsgerechte Maschinenkonstruktion I | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-22-5150-vl | Fertigungsgerechte Maschinenkonstruktion I | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5160 | Fertigungsgerechte Maschinenkonstruktion II | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-22-5160-vl | Fertigungsgerechte Maschinenkonstruktion II | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5030 | Finite-Elemente-Methoden in der Strukturmechanik | St | | m | | | 4 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | |
| 16-19-5030-vl | Finite-Elemente-Methoden in der Strukturmechanik | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5030-ue | Finite-Elemente-Methoden in der Strukturmechanik | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | |
| 16-23-5040 | Flugmechanik II: Flugdynamik | St | | SF | | | 3 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | |
| 16-23-5040-vl | Flugmechanik II: Flugdynamik | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-23-5070 | Flugverkehrsmanagement und Flugsicherung | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-23-5070-vl | Flugverkehrsmanagement und Flugsicherung | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-10-5120 | Fluidenergiemaschinen | St | | f | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-10-5120-vl | Fluidenergiemaschinen | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-64-5110 | Fortgeschrittene Strömungsmechanik | St | | m | | | 4 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | |
| 16-64-5110-vl | Fortgeschrittene Strömungsmechanik | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-64-5110-ue | Fortgeschrittene Strömungsmechanik | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0311 | Funktionale Polymere | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0004-vl | Funktionale Polymere | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5030 | Grundlagen der Adaptronik | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 16-26-5030-vl | Grundlagen der Adaptronik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |
| 07-08-0312 | Grundlagen der Kunststoffverarbeitung | St | | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | |
| 07-08-0013-vl | Grundlagen der Kunststoffverarbeitung | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | |

Masterstudiengang Paper Science and Technology - Papiertechnik und biobasierte Faserwerkstoffe (M.Sc.)

Teilzeitstudien- und Prüfungsplan (8 Semester - Studienbeginn Wintersemester)

| Legende | | Prüfungsleistungen | | | | | | | Kurs | | | Semester | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------|-----------------|--------------|-------------|------------|-----|--------|----------|--------|--|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Bewertungssystem: | St = Standard (benotet); bnb = bestanden/nicht bestanden | Fachprüfung | Studienleistung | Prüfungsform | Dauer (min) | Gewichtung | SWS | Status | Lehrform | gesamt | Die Zuordnung der Prüfungen zu Semestern hat empfehlenden Charakter. | | | | | | | | | | |
| Prüfungsform: | s = schriftlich; m = mündlich; SF = Sonderform; f = fakultativ, Th = Thesis | | | | | | | | | | Arbeitsaufwand pro Semester (CP) | | | | | | | | | | |
| Dauer: | Dauer der Prüfung in min (optional) | | | | | | | | | | | | CP | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
| Gewichtung: | Bei Kursen = Gewichtung der Prüfungsnote für die Modulnote Bei Modulen = Gewichtung der Modulnote für die Gesamtnote | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SWS: | Semesterwochenstunden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Status: | o = obligatorisch; f = fakultativ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Lehrform: | V=Vorlesung; S=Seminar; Ü=Übung; GÜ=Gruppenübung; HÜ=Hörsaalübung; T=Tutorium; PK=Projektkurs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP: | Kreditpunkte | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TUCaN-Nr. und Zuordnung von CP zu Modulbausteinen haben informativen Charakter. Die Anrechnung der CPs erfolgt nach Abschluss des Moduls. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16-09-5040 | Management industrieller Produktion | St | s | | | | 2 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-09-5040-vl | Management industrieller Produktion | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5050 | Maschinen der Umformtechnik I | St | SF | | | | 1 | f | V | 2 | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5050-vl | Maschinen der Umformtechnik I | | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5060 | Maschinen der Umformtechnik II | St | SF | | | | 1 | f | Ü | 2 | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5060-vl | Maschinen der Umformtechnik II | | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5070 | Maschinenakustik - Grundlagen I | St | s | | | | 3 | f | V | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5070-vl | Maschinenakustik - Grundlagen I | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5080 | Maschinenakustik - Grundlagen II | St | s | | | | 3 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5080-vl | Maschinenakustik - Grundlagen II | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5110 | Maschinenakustik - Anwendungen I | St | f | | | | 3 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5110-vl | Maschinenakustik - Anwendungen I | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5120 | Maschinenakustik - Anwendungen II | St | f | | | | 3 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-26-5120-vl | Maschinenakustik - Anwendungen II | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-64-5230 | Mathematische Methoden in der Strömungsmechanik: Exakte und Symmetrie Methoden | St | m | | | | 4 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-64-5230-vl | Mathematische Methoden in der Strömungsmechanik: Exakte und Symmetrie Methoden | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-64-5230-ue | Mathematische Methoden in der Strömungsmechanik: Exakte und Symmetrie Methoden | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-64-(3/5240) | Mathematische Methoden in der Strömungsmechanik: Störungsrechnung | St | m | | | | 4 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-64 | Mathematische Methoden in der Strömungsmechanik: Störungsrechnung | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-64 | Mathematische Methoden in der Strömungsmechanik: Störungsrechnung | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5020 | Mechanik elastischer Strukturen I | St | SF | | | | 4 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5020-vl | Mechanik elastischer Strukturen I | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5020-ue | Mechanik elastischer Strukturen I | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5030 | Mechanik elastischer Strukturen II | St | SF | | | | 4 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5030-vl | Mechanik elastischer Strukturen II | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-61-5030-ue | Mechanik elastischer Strukturen II | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-27-5040 | Mechatronik und Assistenzsysteme im Automobil | St | f | | | | 3 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-27-5040-vl | Mechatronik und Assistenzsysteme im Automobil | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-24-5020 | Mechatronische Systemtechnik I | St | m | | | | 4 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-24-5020-vl | Mechatronische Systemtechnik I | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-24-5020-ue | Mechatronische Systemtechnik I | | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-24-5030 | Mechatronische Systemtechnik II | St | m | | | | 4 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-24-5030-vl | Mechatronische Systemtechnik II | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-24-5030-ue | Mechatronische Systemtechnik II | | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5140 | Mehrkörperdynamik | St | SF | | | | 4 | f | Ü | 6 | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5140-vl | Mehrkörperdynamik | | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5140-ue | Mehrkörperdynamik | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-20-5040 | Mehrphasenströmungen | St | m | | | | 2 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-20-5040-vl | Mehrphasenströmungen | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-11-5160 | Messtechniken in der Strömungsmechanik | St | m | | | | 2 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-11-5160-vl | Messtechniken in der Strömungsmechanik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-14-5050 | Methode der Finiten Elemente in der Wärmeübertragung | St | m | | | | 3 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-14-5050-vl | Methode der Finiten Elemente in der Wärmeübertragung | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-14-5050-ue | Methode der Finiten Elemente in der Wärmeübertragung | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5210 | Mikroverfahrenstechnik | St | m | | | | 3 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5210-vl | Mikroverfahrenstechnik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5210-ue | Mikroverfahrenstechnik | | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-13- | Modellierung turbulenter technischer Strömungen | St | m | | | | 6 | f | Ü | 8 | | | | | | | | | | | |
| 16-13-vl | Modellierung turbulenter technischer Strömungen | | | | | | 4 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-ue | Modellierung turbulenter technischer Strömungen | | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5200 | Modelling and Simulation of complex reacting systems –part I | St | m | | | | 2 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5200-vl | Modelling and Simulation of complex reacting systems –part I | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5210 | Modelling and Simulation of complex reacting systems –part II | St | m | | | | 2 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5210-vl | Modelling and Simulation of complex reacting systems –part II | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5230 | Molekülspektroskopie für die angewandte Gasphasendiagnostik | St | m | | | | 2 | f | Ü | 4 | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5230-vl | Molekülspektroskopie für die angewandte Gasphasendiagnostik | | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |

Masterstudiengang Paper Science and Technology - Papiertechnik und biobasierte Faserwerkstoffe (M.Sc.)

Teilzeitstudien- und Prüfungsplan (8 Semester - Studienbeginn Wintersemester)

| Legende | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------|-----------------|--------------|-------------|------------|------|--------|----------|--------|--|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Bewertungssystem: | St = Standard (benotet); bnb = bestanden/nicht bestanden | Prüfungsleistungen | | | | | Kurs | | | gesamt | Semester | | | | | | | | | |
| Prüfungsform: | s = schriftlich; m = mündlich; SF = Sonderform; f = fakultativ, Th = Thesis | Fachprüfung | Studienleistung | Prüfungsform | Dauer (min) | Gewichtung | SWS | Status | Lehrform | | Die Zuordnung der Prüfungen zu Semestern hat empfehlenden Charakter. | | | | | | | | | |
| Dauer: | Dauer der Prüfung in min (optional) | | | | | | | | | | | Arbeitsaufwand pro Semester (CP) | | | | | | | | |
| Gewichtung: | Bei Kursen = Gewichtung der Prüfungsnote für die Modulnote Bei Modulen = Gewichtung der Modulnote für die Gesamtnote | | | | | | | | | | | CP | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
| SWS: | Semesterwochenstunden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Status: | o = obligatorisch; f = fakultativ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Lehrform: | V=Vorlesung; S=Seminar; Ü=Übung; GÜ=Gruppenübung; HÜ=Hörsaalübung; T=Tutorium; PK=Projektkurs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP: | Kreditpunkte | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TUCaN-Nr. und Zuordnung von CP zu Modulbausteinen haben informativen Charakter. Die Anrechnung der CPs erfolgt nach Abschluss des Moduls. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16-27-5070 | Motorräder | St | f | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-27-5070-vl | Motorräder | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5040 | Nachhaltige Verbrennungstechnologien B | St | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-13-5040-vl | Nachhaltige Verbrennungstechnologien B | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-5040-ue | Nachhaltige Verbrennungstechnologien B | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5190 | Nano- und Mikrofluidik I | St | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-15-5190-vl | Nano- und Mikrofluidik I | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5190-ue | Nano- und Mikrofluidik I | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5220 | Nano- und Mikrofluidik II | St | m | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-15-5220-vl | Nano- und Mikrofluidik II | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5220-ue | Nano- und Mikrofluidik II | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5180 | Nanooptik | St | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-15-5180-vl | Nanooptik | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-07- | Neue Sicherheitskultur für die Industrie 4.0 | St | m | | | 2 | f | V | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-07- | Neue Sicherheitskultur für die Industrie 4.0 | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5160 | Nichtlineare Dynamik | St | f | | | 3 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-25-5160-vl | Nichtlineare Dynamik | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5160-ue | Nichtlineare Dynamik | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5150 | Numerische Methoden der Technischen Dynamik | St | f | | | 4 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-25-5150-vl | Numerische Methoden der Technischen Dynamik | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5150-ue | Numerische Methoden der Technischen Dynamik | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5020 | Numerische Strömungssimulation | St | m | | | 4 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-19-5020-vl | Numerische Strömungssimulation | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5020-ue | Numerische Strömungssimulation | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-08-5060 | Oberflächentechnik I | St | f | | | 3 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-08-5060-vl | Oberflächentechnik I | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-08-5070 | Oberflächentechnik II | St | m | | | 3 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-08-5070-vl | Oberflächentechnik II | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-3194 | Ökologische und wirtschaftliche Aspekte der Energiewandlung | St | f | | | 4 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-13-3194-vl | Ökologische und wirtschaftliche Aspekte der Energiewandlung | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-13-3194-ue | Ökologische und wirtschaftliche Aspekte der Energiewandlung | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-20-5120 | Planung, Bau, Inbetriebnahme und Betrieb von Kraftwerken | St | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-20-5120-vl | Planung, Bau, Inbetriebnahme und Betrieb von Kraftwerken | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5210 | Printing Technology for Electronics | St | m | | | 4 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-17-5210-vl | Printing Technology for Electronics | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5210-ue | Printing Technology for Electronics | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5110 | Printed Electronics | St | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-17-5110-vl | Printed Electronics | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5050 | Print-Media-Management A | St | m | | | 2 | f | V | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-17-5050-vl | Print-Media-Management A | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-17-5060 | Print-Media-Management B | St | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-17-5060-vl | Print-Media-Management B | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-27-5110 | Produktenstehung und -auslegung in der Automobilindustrie | St | f | | | 2 | f | V | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-27-5110-vl | Produktenstehung und -auslegung in der Automobilindustrie | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-05-5110 | Produktinnovation | St | SF | | | 4 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-05-5110-vl | Produktinnovation | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-05-5110-ue | Produktinnovation | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5070 | Prozessketten in der Automobilindustrie I | St | m | | | 1 | f | Ü | | 2 | | | | | | | | | | |
| 16-22-5070-vl | Prozessketten in der Automobilindustrie I | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-22-5080 | Prozessketten in der Automobilindustrie II | St | m | | | 1 | f | Ü | | 2 | | | | | | | | | | |
| 16-22-5080-vl | Prozessketten in der Automobilindustrie II | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5060 | Prozessverfahrenstechnik – Planen, Bauen und Betreiben von Produktionsanlagen | St | m | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-15-5060-vl | Prozessverfahrenstechnik – Planen, Bauen und Betreiben von Produktionsanlagen | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-09-5060 | Qualitätsmanagement – Erfolg durch Business Excellence | St | s | | | 2 | f | Ü | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-09-5060-vl | Qualitätsmanagement – Erfolg durch Business Excellence | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5130 | Raumfahrtmechanik | St | SF | | | 4 | f | Ü | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-25-5130-vl | Raumfahrtmechanik | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-25-5130-ue | Raumfahrtmechanik | | | | | 1 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |

Masterstudiengang Paper Science and Technology - Papiertechnik und biobasierte Faserwerkstoffe (M.Sc.)

Teilzeitstudien- und Prüfungsplan (8 Semester - Studienbeginn Wintersemester)

| Legende | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------------|-----------------|--------------|-------------|------------|------|--------|----------|--------|--|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Bewertungssystem: | St = Standard (benotet); bnb = bestanden/nicht bestanden | Prüfungsleistungen | | | | | Kurs | | | gesamt | Semester | | | | | | | | | |
| Prüfungsform: | s = schriftlich; m = mündlich; SF = Sonderform; f = fakultativ, Th = Thesis | Fachprüfung | Studienleistung | Prüfungsform | Dauer (min) | Gewichtung | SWS | Status | Lehrform | | Die Zuordnung der Prüfungen zu Semestern hat empfehlenden Charakter. | | | | | | | | | |
| Dauer: | Dauer der Prüfung in min (optional) | | | | | | | | | | | Arbeitsaufwand pro Semester (CP) | | | | | | | | |
| Gewichtung: | Bei Kursen = Gewichtung der Prüfungsnote für die Modulnote Bei Modulen = Gewichtung der Modulnote für die Gesamtnote | | | | | | | | | | | CP | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
| SWS: | Semesterwochenstunden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Status: | o = obligatorisch; f = fakultativ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Lehrform: | V=Vorlesung; S=Seminar; Ü=Übung; GÜ=Gruppenübung; HÜ=Hörsaalübung; T=Tutorium; PK=Projektkurs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP: | Kreditpunkte | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TUCa-Nr. und Zuordnung von CP zu Modulbausteinen haben informativen Charakter. Die Anrechnung der CPs erfolgt nach Abschluss des Moduls. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16-09-5090 | Vernetzte Produktionsstrukturen | St | s | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-09-5090-vl | Vernetzte Produktionsstrukturen | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-07-5030 | Virtuelle Produktentwicklung A - CAD-Systeme und Cax-Prozessketten | St | s | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-07-5030-vl | Virtuelle Produktentwicklung A - CAD-Systeme und Cax-Prozessketten | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-07-5040 | Virtuelle Produktentwicklung B - Produktdatenmanagement | St | s | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-07-5040-vl | Virtuelle Produktentwicklung B - Produktdatenmanagement | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-07-5050 | Virtuelle Produktentwicklung C | St | s | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-07-5050-vl | Virtuelle Produktentwicklung C | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-19-5100 | Weiterführende Methoden der Strömungssimulation | St | m | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-19-5100-vl | Weiterführende Methoden der Strömungssimulation | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-08-5090 | Werkstoffkunde der Kunststoffe | St | s | | | 3 | f | ✗ | | 6 | | | | | | | | | | |
| 16-08-5090-vl | Werkstoffkunde der Kunststoffe | | | | | 3 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-10-5220 | Wind-, Wasser- und Wellenkraft - Optimierung und Skalierung von Fluidkraftsystemen | St | f | | | 1 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-10-5220-vl | Wind-, Wasser- und Wellenkraft - Optimierung und Skalierung von Fluidkraftsystemen | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-21- | Work Organization in Intercultural Context | St | SF | | | 1 | f | ✗ | | 2 | | | | | | | | | | |
| 16-21- | Work Organization in Intercultural Context | | | | | 1 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| Wahlpflichtbereich IV (Kernlehrveranstaltungen der Papiertechnik) | | | | | | | | | o | | 12 | | | | | 4 | 8 | | | |
| 16-16-5020 | Grundlagen der Papiertechnik | St | m | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-16-5020-vl | Grundlagen der Papiertechnik | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-12-5110 | Höhere Konstruktionslehre für Faser-Kunststoff-Verbunde | St | m | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-12-5110-vl | Höhere Konstruktionslehre für Faser-Kunststoff-Verbunde | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-12-5020 | Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden II | St | m | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-12-5020-vl | Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden II | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-08-5131 | Leichtbauwerkstoffe | St | s | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-08-5130-vl | Leichtbauwerkstoffe | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 10-30-1100 | Mikroskopisches Praktikum Pflanzenanatomie | St | SF | | | 3 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 10-30-1100-pr | Mikroskopisches Praktikum Pflanzenanatomie | | | | | 3 | f | P | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-5070 | Papierverarbeitung | St | m | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-16-5070-vl | Papierverarbeitung | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-16-5210 | Streichen von Papier | St | m | | | 2 | f | ✗ | | 4 | | | | | | | | | | |
| 16-16-5210-vl | Streichen von Papier | | | | | 2 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5030 | Systemverfahrenstechnik | St | m | | | 6 | f | ✗ | | 8 | | | | | | | | | | |
| 16-15-5030-vl | Systemverfahrenstechnik | | | | | 4 | f | V | | | | | | | | | | | | |
| 16-15-5030-ue | Systemverfahrenstechnik | | | | | 2 | f | Ü | | | | | | | | | | | | |
| Wahlpflichtbereich Studium Generale (Fn 1) | | St | f | | | | | | o | | 6 | | | 6 | | | | | | |
| Katalog | Module, die außerhalb des natur- und ingenieurwissenschaftlichen Bereichs liegen. | | | | | | | | f | | | | | | | | | | | |
| Master Thesis | | St | Th | | | | | | o | | 30 | | | | | | | | 30 | |
| Summe | | | | | | | | | | | 120 | 16 | 16 | 16 | 14 | 16 | 12 | 15 | 15 | |

(1) Allgemeine Voraussetzungen: 1. 6 CPs werden benötigt, nur benotete Module können angerechnet werden; 2. Der/Die Dozent/in hat einen Lehrauftrag und ist kein/e Angehörige/r des Fachbereichs Maschinenbau; 3. Prüfungen müssen, wie alle anderen Prüfungsleistungen, angemeldet werden (in TUCa oder im MechCenter); 4. Module müssen prüfbar sein (nicht nur im Rahmen eines größeren Moduls) und in TUCa entsprechend moduliert sein; 5. Module dürfen nicht naturwissenschaftlich oder ingenieurwissenschaftlich sein.

Der Fachbereich stellt eine Positivliste zur Verfügung.